

Artikel-Nr.: 60681

Reparaturfuß für Ritzeldeckelbefestigung YAMAHA SR500 und XT500

Der hintere Befestigungspunkt des Ritzeldeckels am Motorgehäuse der YAMAHA SR500 und XT500 bricht leicht ab, z.B. wenn die Kette reißt. Um derartig geschädigte Motorgehäuse wieder instandsetzen zu können, bieten wir unseren Reparaturfuß an, der angeklebt oder angeschweißt werden kann. Für die Reparatur empfehlen wir folgende Vorgehensweise:

1. noch vorhandene Reste des angegossenen Befestigungsfußes am Motorgehäuse vorsichtig absägen oder mit Winkelschleifer und geeigneter Trennscheibe vorsichtig abtrennen.
2. Anlagefläche für den Reparaturfuß am Motorgehäuse eben feilen oder mit Winkelschleifer vorsichtig eben schleifen. Dabei bis zur ebenen Gehäusefläche bündig feilen bzw. schleifen.
3. Anlagefläche gründlich säubern und entfetten, z.B. mit Bremsenreiniger.
4. Reparaturfuß ebenfalls entfetten.
5. Reparaturfuß an Positionierhilfe (Art.Nr.: 60682) schrauben.
6. Reparaturfuß mit Positionierhilfe am Motorgehäuse probemontieren und dabei Plananlage der Klebefläche sicherstellen (ggf. Positionierhilfe leicht biegen). Positionierhilfe mit Reparaturfuß wieder vom Motorgehäuse trennen.
7. 2-Komponenten Epoxid-Klebstoff (z.B. Art.Nr.: 41244) an Reparaturfuß und Motorgehäuse auftragen.
8. Reparaturfuß mit Positionierhilfe am Motorgehäuse in Position bringen und festschrauben.
9. Überquellenden Klebstoff entfernen.
10. Klebstoff aushärten lassen, erst dann Positionierhilfe entfernen.

Alternativ zum Kleben kann der Reparaturfuß auch angeschweißt werden. Dazu sollte das ausgebaute, leere Motorgehäuse wie in Punkt 1 bis 6 beschrieben, vorbereitet werden. Zum Schweißen sollte das Motorgehäuse gründlich vorgewärmt werden, um den Verzug so gering wie möglich zu halten. Nach dem Schweißen ist die Motorgehäusedichtfläche insbesondere im Bereich des Entlüftungslabyrinths zu prüfen und ggf. mit Ölstein oder feiner Feile leicht nachzuarbeiten.

Das Material des Reparaturfußes ist AlMgSi1 (EN AW 6082).

Item No.: 60681

Repair foot for sprocket cover mounting YAMAHA SR500 and XT500

The rear attachment point of the sprocket cover on the motor housing of the YAMAHA SR500 and XT500 will break off easily, e.g. if the chain breaks. In order to be able to repair damaged motor housings, we offer our repair foot, which can be glued or welded on.

For the repair we recommend the following procedure:

1. Carefully saw off any remains of the cast-on mounting foot on the motor housing or cut it off carefully with an angle grinder and a suitable cutting disc.
2. File the contact surface for the repair foot flat on the motor housing or carefully grind it flat with an angle grinder. File or grind flush up to the flat housing surface.
3. Thoroughly clean and degrease the contact surface, e.g. with brake cleaner.
4. Degrease the repair foot as well.
5. Screw the repair foot to the positioning aid (art. no.: 60682).
6. Test mount the repair foot with positioning aid on the motor housing and ensure flat contact of the adhesive surface (bend the positioning aid slightly if necessary). Remove the positioning aid with the attached repair foot from the crank case.
7. Apply 2-component epoxy adhesive (e.g. Art. No.: 41244) to the repair foot and motor housing.
8. Position the repair foot with the positioning aid on the motor housing and screw tight.
9. Remove excess adhesive.
10. Allow the adhesive to harden, then remove the positioning aid.

As an alternative to gluing, the repair foot can also be welded on. For this purpose, the dismantled, empty crank case should be prepared as described in points 1 to 6.

For welding, the housing should be thoroughly preheated to keep distortion as low as possible. After welding, the motor housing sealing surface must be checked, especially in the area of the oil ventilation labyrinth, and, if necessary, lightly reworked with an oil stone or a fine file.

The material of the repair foot is AlMgSi1 (EN AW 6082).