

TUNING-NOCKENWELLEN

- Der Motor wird agiler und dreht willig hoch
- Mehr Leistung bei mittleren oder hohen Drehzahlen (Steuerzeiten unter www.kedo.de)
- Mehrfach vergütete, gehärtete Nocken-Oberfläche – in Abhängigkeit vom Umbau des Motors sowie Ausführung der Nocke bleiben die Alltagstauglichkeit und Standfestigkeit weitestgehend erhalten
- Zum Teil als Tausch-Nocke lieferbar
- Wir haben i. d. R. diverse Tuning-Nocken vorrätig – ist dieser Vorrat aufgebraucht, beträgt die Lieferzeit circa 30 Tage. Aus Erfahrung ist prinzipiell KEIN Tausch vorab möglich
- Alle Tuning-Nockenwellen nur ohne TÜV
- Für alle TT500 und XT500

Bestimmung	Art.-Nr.
füllige Leistungsabgabe ②	30086
Top-Leistung ②	30087
RaceTrack ②	30426
BigBore ①②	30860

- ① Verwendung von härteren Ventilsfedern notwendig
 ② Verwendung von Hartblock-Kipphebeln notwendig



TIMING-NOCKENWELLENZAHNRAD

- Unverzichtbar für ein effektives Tuning
- Zur optimalen Leistungsausbeute müssen die Steuerzeiten exakt eingestellt sein, insbesondere bei längerem Hub oder geplantem Zylinderkopf
- Anpassung der Steuerzeit mittels acht Indexbohrungen in 2°-Schritten (bezogen auf die Kurbelwelle)
- Modifiziertes Neuteil mit Präzisionsbohrungen und gravierter Beschriftung
- Passend für alle XT500

Bezeichnung	Art.-Nr.
Timing-Nockenwellenzahnrad	30543



FLOWBENCH ZYLINDERKOPF-TUNING BY KEDO

- Spürbare Mehrleistung durch Optimierung des vorhandenen Materials
- Die Ein- und Auslasskanäle werden leistungssteigernd überarbeitet, sodass das Gemisch besser verwirbelt wird und mit weniger Strömungswiderstand in den Brennraum gelangen kann – diese Maßnahme ist dem bloßen Polieren der Kanäle weit überlegen, und die Ausführung der Arbeit braucht viel Know-how
- Leistungsumfang: Überarbeitung der Ein- und Auslasskanäle, Korrekturfürsen der Ventilsitze, strömungsoptimierte Anpassung der Ventilführungen und des Ansaugstutzens, Planen der Zylinderkopf-Dichtfläche
- Bearbeitungsdauer: mindestens 30 Werktage

Bezeichnung	Art.-Nr.
Einzyylinder mit 2 Ventilen	DL15

